



# Chemlon® 100

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

## 一般信息

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
汽车要求	• FORD ESB-M4D150-A <sup>1</sup> • FORD ESF-M4D150-A <sup>1</sup>
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>2</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率	1.5 到 2.2	%	ISO 2577
吸水率 (24 hr, 73°F)	1.2	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	12500	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	> 20	%	ISO 527
弯曲模量	415000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	16000	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	> 1.7	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	428	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	194	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	495	°F	DSC
线形热膨胀系数 - 流动	3.9E-5	in/in/°F	ASTM D696
RTI Elec			UL 746B
0.03 in	239	°F	
0.06 in	239	°F	
0.12 in	239	°F	
RTI Imp			UL 746B
0.03 in	167	°F	
0.06 in	167	°F	
0.12 in	185	°F	
RTI			UL 746B
0.03 in	203	°F	
0.06 in	203	°F	
0.12 in	203	°F	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+18	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	460	V/mil	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	V-2		UL 94
极限氧指数	27	%	ASTM D2863

**Chemlon® 100**  
**Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66**

**加工信息**

<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	465 到 490	°F
料筒中部温度	495 到 525	°F
料筒前部温度	505 到 540	°F
射嘴温度	505 到 535	°F
加工 ( 熔体 ) 温度	505 到 535	°F